

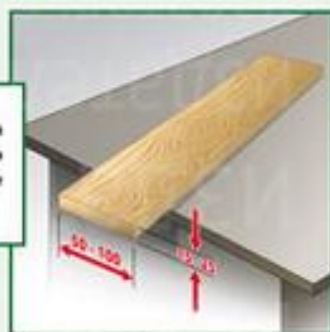


Стекло хранят на столе, поверхность которого обита войлоком или линолеумом. Место работ должно быть хорошо освещено. Лист стекла тщательно осматривают. Недопустимые пороки (иные включения, песчинки, газовые пузыри, трещины) вырезают



ОПЕРАЦИИ СО СТЕКЛОМ ВЫПОЛНЯЮТ В ПЕРЧАТКАХ (КРАГАХ) ИЛИ РУКАВИЦАХ

При резке используют металлическую линейку или ровную строганную деревянную рейку. Линейку плотно прижимают к стеклу, стеклорез к линейке. Колебание стеклореза недопустимо



СЛЕДИ ЗА ИСПРАВНОСТЬЮ ИСПОЛЬЗУЕМОГО ИНСТРУМЕНТА

Резку начинают с дальнего края полотна. Стеклорезом проводят по поверхности стекла на себя только один раз.

Алмазный стеклорез держат большим и указательным пальцами, слегка нажимают (примерно, как на карандаш) и наклоняют по направлению реза

Положение рук при резке алмазным стеклорезом



НЕЛЬЗЯ КРОИТЬ ГРЯЗНОЕ, МОКРОЕ, ПРИНЕСЕННОЕ С МОРОЗА СТЕКЛО

Роликовый стеклорез держат перпендикулярно плоскости стекла между большим и средним (можно безымянным) пальцами и равномерно надавливают сверху указательным пальцем. Стекло должно издавать слабый потрескивающий звук.



ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ВАКУУМ-ПРИСОСЫ



Служат для переноски и укладки листового стекла различной массы и габаритов. Принцип действия заключается в создании вакуума между плоскостью стекла и эластичной диафрагмой, поднимаемой при помощи специального механизма

СТЕКЛОРЕЗ ВЫБИРАЮТ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТОЛЩИНЫ СТЕКЛА И ФОРМЫ РЕЗА

РОЛИКОВЫЙ. Рабочий элемент - твердосплавный ролик. Применяют для резки стекла толщиной 2-12 мм. Ресурс ролика 350 м. Угол заточки 100°



АЛМАЗНЫЙ. Рабочий орган - кристалл алмаза. Способен резать стекло толщиной до 12 мм. Ресурс 10 000 м. Заглубленное режущее ребро заменяет новым



МАСЛЯНЫЙ. С автоматической подачей смазки. Сосуд для смазки встроены в ручку. Смазка подается на режущий ролик, что улучшает рез и повышает срок службы стеклореза. Для стекла толщиной до 20 мм. Ресурс до 50 000 м.



ЦИРКУЛЬ. Режет по окружности. Состоит из масляного стеклореза и шкалы, задающей радиус. Присоска фиксирует циркуль на стекле



РЕЙСУС (ВЫСТРОП) применяют для быстрой параллельной резки. Толщина стекла до 12 мм





Сила нажима и скорость перемещения стеклореза на всём протяжении реза должны быть одинаковыми. Лишь не доходя до кромки стекла 3-5 мм силу нажима уменьшают, чтобы не образовались мелкие опасные осколки или не повредилась режущая кромка

НАЖИМ РОЛИКОВЫМ СТЕКЛОРЕЗОМ ДОЛЖЕН БЫТЬ СИЛЬНЕЕ, ЧЕМ АЛМАЗНЫМ



На стекле алмазный стеклорез должен оставлять след в виде тонкой бесцветной линии, а роликовый - след белого цвета. Широкая царапина и белая стеклянная пыль говорят о том, что инструмент установлен неправильно или на него слишком сильно нажимают

ЕСЛИ РЕЗ НЕ ПОЛУЧИЛСЯ, ПЕРЕВЕРНИ СТЕКЛО И ПОВТОРИ РЕЗ В ТОМ ЖЕ МЕСТЕ



Нельзя повторно резать стекло по той же линии. Иногда перед ломкой рез обстучивают с обратной стороны (особенно начало и конец линии надреза) до тех пор, пока не появится трещина

СТОЛ ОЧИЩАЮТ ОТ СТЕКЛЯННОЙ КРОШКИ НЕ РУКОЙ, А ТОЛЬКО СУХОЙ ЩЕТКОЙ



Ломают стекло со стороны реза: одной рукой прижимают к столу, другой надавливают на свес. Используют также специальные щипцы, прорези стеклореза или пассатижи. Осколки складывают в ящик и удаляют с места работ. Запрещено вытирать руки той же ветошью, которой протерли стекло

