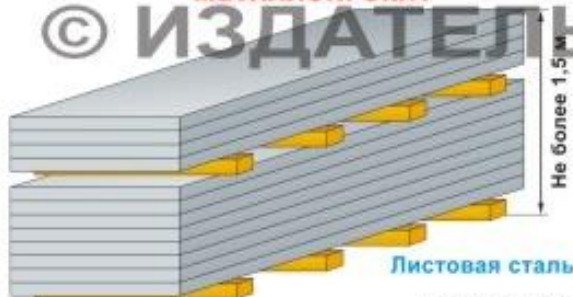


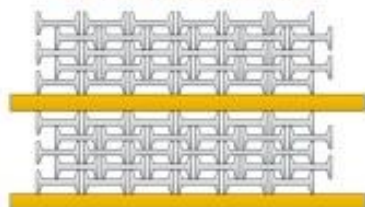
СКЛАДИРОВАНИЕ ГРУЗОВ

МЕТАЛЛОПРОКАТ



Не менее высоты

Двуглавые балки



Листовая сталь

ПРЕДЕЛЬНАЯ ВЫСОТА ШТАБЕЛЯ 1 - 1,2 М ПРИ ОТСУТСТВИИ УПОРОВ-СТОЛБИКОВ

ПРОХОДЫ МЕЖДУ ШТАБЕЛЯМИ НЕ МЕНЕЕ 1 М. ШИРИНА ГЛАВНОГО ПРОХОДА НЕ МЕНЕЕ 2 М.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТРУБЫ

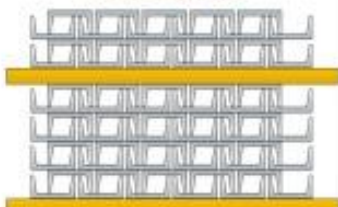
Диаметром до 300 мм Диаметр более 300 мм



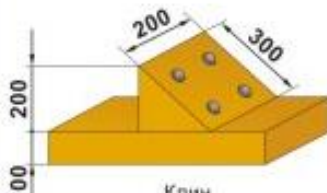
Не менее высоты

Не менее высоты

Швеллеры

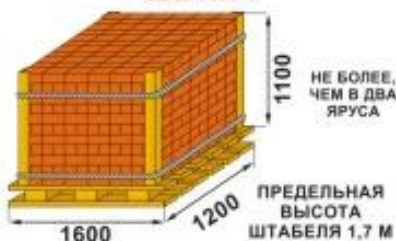


Подкладка 100x200



Клин

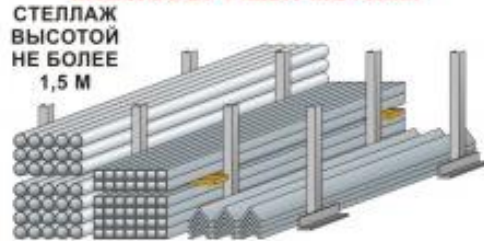
КИРПИЧ



СТЕКЛО В ЯЩИКАХ



МЕЛКОСОРТНЫЙ МЕТАЛЛ



ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Фундаментные блоки

$h \leq 2,6 \text{ м}$

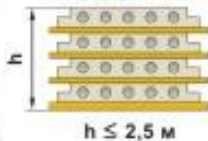


Стеновые блоки



Плиты перекрытий

$h \leq 2,5 \text{ м}$



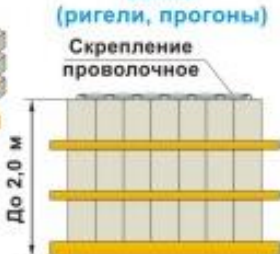
Колонны

Предельная высота штабеля 2,0 м

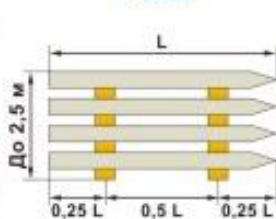


Балки (ригели, прогоны)

Скрепление проволоочное



Сваи

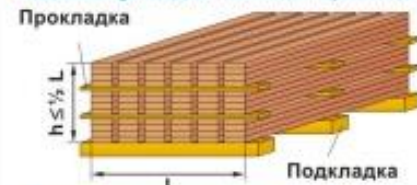


КРУГЛЫЙ ЛЕС. ПИЛОМАТЕРИАЛЫ

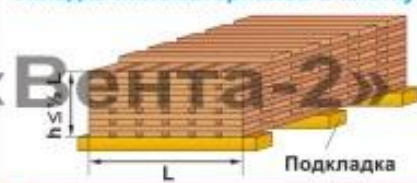
ШТАБЕЛЬ ВЫСОТОЙ НЕ БОЛЕЕ 1,5 М. ШИРИНА ШТАБЕЛЯ МЕНЕЕ ЕГО ВЫСОТЫ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ



Рядовая укладка пиломатериалов



Укладка пиломатериалов в клетку



Стеновые панели



ПРИ ПОСТАНОВКЕ ОЧЕРЕДНОГО ИЗДЕЛИЯ В ШТАБЕЛЬ (ИЗДЕЛИЕ НА ВЫСОТЕ НЕ БОЛЕЕ 1 М) РАБОЧИЙ ДОЛЖЕН НАХОДИТЬСЯ С ТОРЦЕВОЙ ЧАСТИ ИЗДЕЛИЯ, ВНЕ ПЛОСКОСТИ СТРЕЛЫ КРАНА

ПРИСЛОНЯТЬ (ОПОРЯТЬ) МАТЕРИАЛЫ К ЭЛЕМЕНТАМ ЗДАНИЙ, СООРУЖЕНИЙ, ОГРАЖДЕНИЙ ЗАПРЕЩАЕТСЯ



СХЕМЫ СТРОПОВКИ ГРУЗОВ

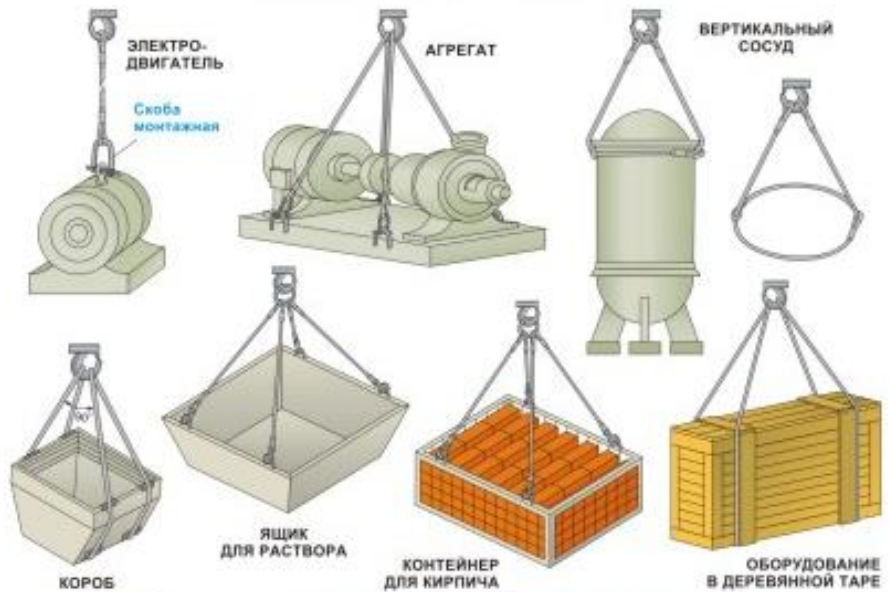
СТРОПОВКА ТРУБ



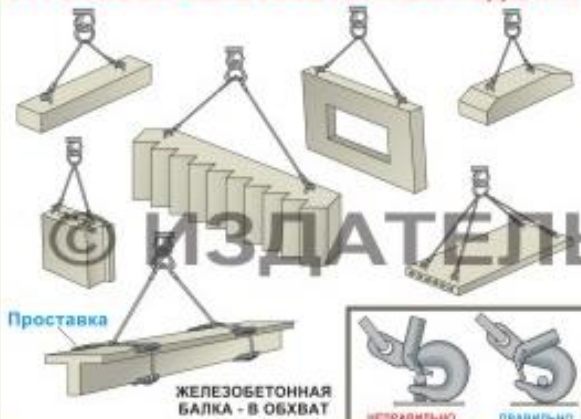
СТРОПОВКА МЕТАЛЛОПРОКАТА



СТРОПОВКА ОБОРУДОВАНИЯ, ТАРЫ



СТРОПОВКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ



ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ПРОСТАВКИ

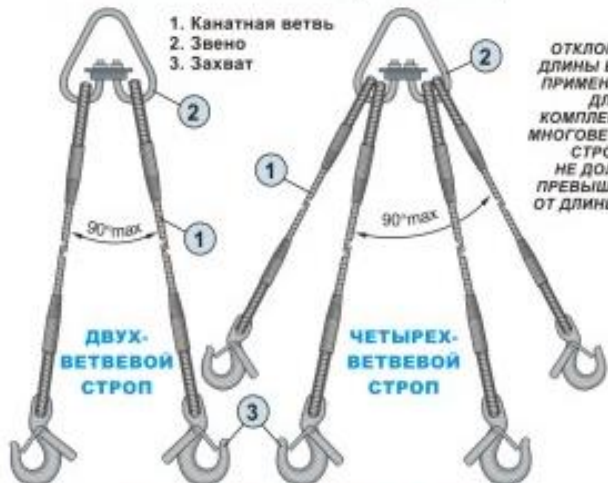


ГРУЗОЗАХВАТНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СТРОПОВ



НЕИСПРАВНЫЕ СЪЕМНЫЕ ГРУЗОЗАХВАТНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, А ТАКЖЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, НЕ ИМЕЮЩИЕ БИРОК, НЕ ДОЛЖНЫ НАХОДИТЬСЯ В МЕСТАХ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ.



ОТКЛОНЕНИЯ ДЛИНЫ ВЕТВЕЙ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ КОМПЛЕКТАЦИИ МНОГОВЕТВЕВОГО СТРОПА, НЕ ДОЛЖНЫ ПРЕВЫШАТЬ 1% ОТ ДЛИНЫ ВЕТВИ

ВИД СТРОПА	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, т	УСЛОВНОЕ ОБЪЕМНОЕ БЕЗОПАСНОСТИ
КАНАТНЫЕ:		
одноветвевой	0,5 - 20,0	1 СК
двухветвевой	0,5 - 20,0	2 СК
трехветвевой	0,43 - 20,0	3 СК
четырёхветвевой	0,43 - 32,0	4 СК
универсальный (двухпетлевой)	0,5 - 32,0	УСК 1 (СКП)
универсальный (кольцевой)	0,5 - 32,0	УСК 2 (СКК)
ЦЕПНЫЕ:		
одноветвевой	0,5 - 12,5	1 СЦ
двухветвевой	0,5 - 16,0	2 СЦ
трехветвевой	1,0 - 25,0	3 СЦ

СЪЕМНЫЕ ГРУЗОЗАХВАТНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДОЛЖНЫ СНАБЖАТЬСЯ КЛЕЙМОМ ИЛИ ПРОЧНО ПРИКРЕПЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ БИРКОЙ С УКАЗАНИЕМ НОМЕРА, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ И ДАТЫ ИСПЫТАНИЯ

Завод-изготовитель _____

№ стропа _____

Г/П стропа _____ т

Дата испытаний _____

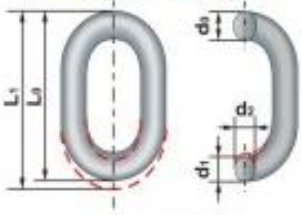
ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТРОПЫ СЛЕДУЕТ РЕГУЛЯРНО ОЧИЩАТЬ ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЯ И КОРРОЗИИ.

ОСМОТР ГРУЗОЗАХВАТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДОЛЖЕН ПРОВОДИТЬСЯ:
ПРИ ИНТЕНСИВНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ - 1 РАЗ В 5 ДНЕЙ;
ПРИ РЕГУЛЯРНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ - 1 РАЗ В 10 ДНЕЙ;
ДЛЯ РЕДКО ИСПОЛЬЗУЕМЫХ - ПЕРЕД ВЫДАЧЕЙ В РАБОТУ.

НОРМЫ БРАКОВКИ СЪЕМНЫХ ГРУЗОЗАХВАТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Браковка съемных грузозахватных приспособлений производится согласно нормативным правовым актам, при их отсутствии браковку производят в соответствии с нормами браковки по Правилам безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения.

ЦЕПНОЙ СТРОП ПОДЛЕЖИТ БРАКОВКЕ ПРИ:



$$L_1 \leq L_2 + 3\% L_2 \quad \frac{d_1 + d_2}{2} \geq 0,9 d_2$$

- увеличении звена цепи более 3% от первоначального размера;
- уменьшении диаметра сечения звена цепи вследствие износа более 10%.

КАНАТНЫЙ СТРОП ПОДЛЕЖИТ БРАКОВКЕ, ЕСЛИ ЧИСЛО ВИДИМЫХ ОБРЫВОВ НАРУЖНЫХ ПРОВОЛОК КАНАТА ПРЕВЫШАЕТ УКАЗАННОЕ В ТАБЛИЦЕ.

ДЛИНА УЧАСТКА С ОБРЫВАМИ (d - диаметр каната, мм)	ЧИСЛО ВИДИМЫХ ОБРЫВОВ НА УЧАСТКЕ
3d	4
6d	6
30d	16

ПРЕДЕЛЬНЫЕ НОРМЫ БРАКОВКИ КРЮКОВ:

- трещины и надрывы на поверхности;
- износ лева более 10% от первоначальной высоты вертикального сечения крюка.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ СТРОПЫ, ИМЕЮЩИЕ СЛЕДУЮЩИЕ ДЕФЕКТЫ:

- уменьшение диаметра каната в результате поверхностного износа или коррозии на 7% и более;
- деформированы коуши или их износ привел к уменьшению размеров сечения более чем на 15%;
- уменьшение диаметра каната в результате повреждения сердечника (на 3% от номинального диаметра - у некрутящихся канатов, на 10% - у остальных);
- уменьшение диаметра наружных проволок в результате износа или коррозии на 40%;
- отсутствуют или повреждены маркировочные бирки;
- повреждены или отсутствуют оплетки или другие защитные элементы;
- трещины на опрессовочной втулке или изменение ее размеров более чем на 10% от первоначальных;
- наличие выступающих концов проволоки у места заплетки;
- смещение каната в заплетке или втулках;
- повреждения в результате температурных воздействий или электрического дугового разряда;
- крюки не имеют предохранительных замков.

НЕДОПУСТИМЫЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ КАНАТА:

