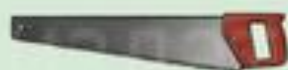
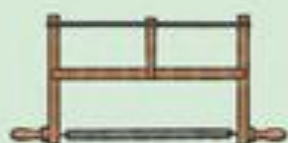


ТРЕБОВАНИЯ К ИНСТРУМЕНТУ



ножовка

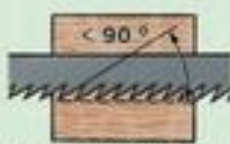


лучковая пила

РАЗВОДКА ЗУБЬЕВ



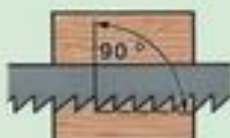
ФОРМЫ ЗУБЬЕВ



для продольного пиления



для поперечного пиления



для смешанного пиления

Размер разводки зубьев (мм) для пород древесины:

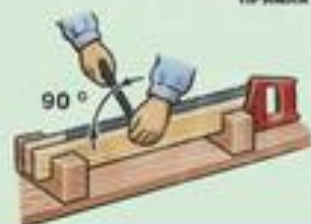
0,3 - 0,5 мягких (липа, ель, сосна)

0,5 - 0,7 твердых (дуб, бук, ясень)

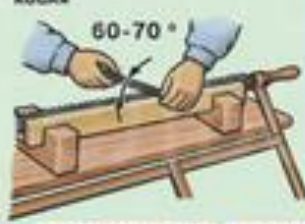
ЗАТОЧКА ЗУБЬЕВ НАПИЛЬНИКОМ

ПРЯМАЯ

КОСАЯ



90°



$60-70^\circ$

РАБОТА ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННЫМ ИНСТРУМЕНТОМ

Работайте в очках, респираторе, в нескользящей обуви.

Не загромождайте зону работ посторонними предметами.

Систематически проверяйте исправность и надежность крепления защитных кожухов.

Диски или пильные полотна не должны иметь повреждений или следов сильного износа.

Следите, чтобы за распиливаемой деталью оставалось свободное пространство и полотно (диск) не задели пол или верстак.

Перед включением подведите диск или пильное полотно к детали, не касаясь ее. Затем включите пилу и слегка толкайте ее вперед, не нажимая слишком сильно.

Основание циркулярной пилы или лобзика должно быть крепко прижато к детали.

Скорость пиления лобзиком подбирайте такую, чтобы инструмент не бросало из стороны в сторону и можно было крепко удерживать его.

Правой рукой удерживайте лобзик, а левой поддерживайте отпиливаемую часть детали. Рука должна находиться не ближе 10 см от пильного полотна.

Следите, чтобы силовой шнур не попал под полотно или диск включенной пилы.

Во избежание обратного удара крепко держите пилу, но допускайте ее перекося, не устанавливайте в пропил работающую пилу.

При заклинивании диска немедленно отпустите кнопку пуска.

Перед извлечением диска или полотна из распила дождитесь полной остановки пилы.

Не наклоняйтесь над распиливаемой деталью. Нельзя находиться в одной плоскости с вращающимся пильным диском.

При возможности подключите к пильному электроинструменту пылесборник или пылесос.



Циркулярная электропила



Лобзиковая электропила



Торцовочная электропила

ПРИЕМЫ РУЧНОГО ПИЛЕНИЯ

ПРАВИЛЬНАЯ ПОЗА СТОЛЯРА



Левая ступня параллельна верстаку, а правая располагается под углом к нему $70-80^\circ$

- Надежно закрепляйте деталь
- Не допускайте перекося пилы
- Проверьте натяжение тетивы лучковой пилы
- Не делайте резки движением пилы
- Замедляйте движение в конце отпиливания



Зажимание по суставу большого пальца



При продольном распиливании держите пилу вертикально



Поддерживайте отпиливаемую часть детали



Пиление по брусу, фиксируемому лентой прокола



Пиление в распиловочном ящике (стусле)



Кладите ножовку только зубцами "от себя"

ТРЕБОВАНИЯ К РУЧНОМУ РУБАНКУ



ВИДЫ РУБАНКОВ



РАБОТА ЭЛЕКТРУРУБАНКОМ



РАБОТА УГЛОВОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ



ПРИЕМЫ РУЧНОГО СТРОГАНИЯ

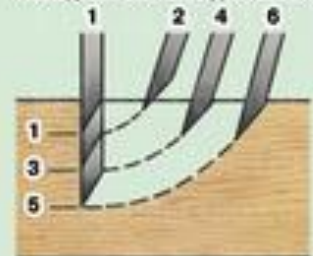




ТРЕБОВАНИЯ К ИНСТРУМЕНТУ

ДОЛОТО предназначено для долбления древесины, а **СТАМЕСКА** для выборки древесины при образовании углублений. Долото имеет более массивное лезвие и снабжено металлическим кольцом, защищающим рукоятку при ударе киямкой

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ДОЛБЛЕНИЯ



1, 3, 5 - подрезка волокон
2, 4, 6 - удаление подрезанных волокон



На рукоятке нет острых углов и неровностей

Долото использует только в комплекте с киямкой

Резущая кромка (угол заточки 25-30°)



СО СТАМЕСКОЙ ТАК РАБОТАТЬ НЕЛЬЗЯ!

- в направлении свободной руки;
- на коленки;
- с упором в грудь или в колено;
- на весу



СВЕРЛЕНИЕ ВРУЧНУЮ И ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДРЕЛЬЮ

С УПОРОМ В ГРУДЬ РАБОТАТЬ ОПАСНО!



Давить на кажущуюся колесоверота можно только рукой

Чтобы в просверливаемой насквозь детали при выходе сверла не возникли выколы и трещины, под нее устанавливают подкладку

ВИДЫ СВЕРЛ



ЦЕНТРОВОЕ - для сквозных неглубоких отверстий; выход стружки затруднен



СПИРАЛЬНОЕ - предусмотрен выход стружки, отверстие не забивается, остается ровным



ВИНТОВОЕ - для сверления глубоких отверстий поперек волокон древесины

Надежно закрепите сверло в шпинделе электродрели

До начала сверления дайте двигателю поработать 1-2 мин. холостую



Сверло не должно иметь поврежденной хвостовика, хвостовики и быть хорошо заточенным

Следите, чтобы ось вращения сверла не отклонялась от оси отверстия

Ослабьте кажим на выходе сверла

ПРИЕМЫ РУЧНОГО ДОЛБЛЕНИЯ И РЕЗАНИЯ

РАБОТА ДОЛОТОМ И КИЯМКОЙ



Подрезка волокон у риски



Зачистка подрезанного места



Подрезка вдоль волокон



Поперечная подрезка



Зачистка поверхности гнезда



Удаление подрезанных волокон



Снятие долевой фаски



Снятие фаски торца



Зачистка торца



Обработка криволинейных поверхностей