

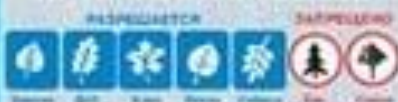


МОЛОТКИ И КУВАЛДЫ



Макс. масса, кг	Длина рукоятки, мм
50	200
120 - 200	250
400 - 500	320
600 - 800	360
1000	400

ПОРОДЫ ДРЕВЕСИНЫ ДЛЯ РУКОЯТОК СПЕШАРНОГО ИНСТРУМЕНТА



ЗАБИВАЯ КЛИН В РУКОЯТКУ, ПРИДЕРЖИВАЙ ЕГО



ЗУБИЛА И КРЕЙЦМЕЙСЕЛИ

Должны иметь гладкую заточенную часть без трещин, заусениц, осколов



СПЕДИТЕ, чтобы угол заточки зубила соответствовал обрабатываемому материалу

МАТЕРИАЛ	Угол
Чугун, бронза	70°
Сталь, средней твердости	60°
Медь, алюминий	45°
Дюймовый, цинк	35°

ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОЧЕГО МЕСТА



РАЗМЕТКА

Рекомендуемое расстояние от ударной части до пальца 20 мм



Устанавливая кернер строго перпендикулярно плоскости детали. Длина кернера - не менее 70 мм



РУБКА



Следи, чтобы отрубленные куски летели только в сторону защитного экрана



Не увеличивай угол наклона зубила к плоскости тисков менее 30-35°. Возможен срыв зубила и травма руки



ПРАВКА И РИХТОВКА



Заготовка из закаленного металла должна иметь как минимум две точки опоры, т.е. располагаться выпуклостью вверх





НАПИЛЬНИКИ



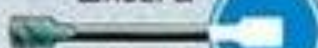
ЗАМЕНИ ТРЕЩУВУЮ РУКОЯТКУ

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТАТЬ БЕЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАНДАЖНЫХ КОЛЕЦ



Очищая металл от стружки пилкой сзади или сзади. Работай в защитных очках. Удалить стружку руками, ударом о теску или верстак, а также ударом **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

ШАБЕРЫ



При работе двухсторонним шабером искроуловитель регулируется кромку верстака концом тески или молотком

НОЖОВКИ



Надежно закрепляй и натягивай кожревольное полотно. Запиливая барашек, держи ножовку под углом от лица, чтобы в случае разрыва полотна не получить травму

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТАТЬ ПОЛОТНОМ С ВЫКРОСНЫМИ ЗУБЦАМИ И ТРЕЩИНАМИ

ТРУБОРЕЗЫ



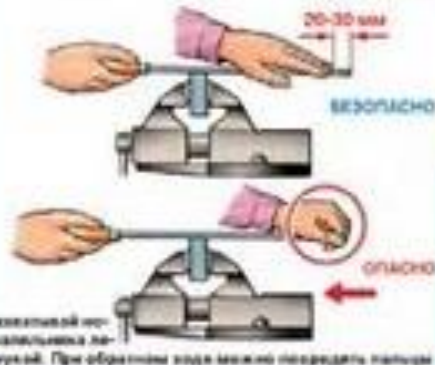
НОЖНИЦЫ



Убедись, что лезвия хорошо заточены и закрываются без усилий

Убедись, что рукоятки смазаны и не заклинивают

ОПЛИВАННИЕ



На окантовочной пилке пользоваться левой рукой. При обратном ходе можно пораниться пилкой



Правильно распределен удар при работе лодкой пилкой

ОПАСНО

При ударе рукоятки о деталь возможно выскочить клещами заготовкой и повредить глаза

СОБЛЮДАЙТЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ НАСАДКИ И СНЯТИЯ РУКОЯТКИ НАПИЛЬНИКА

ОПАСНО



На насаживаемую рукоятку, ударив молотком, об отколовшемся металле поранится рука

НАСАДКА



Ударом о верстак

Ударом молотком

СНЯТИЕ



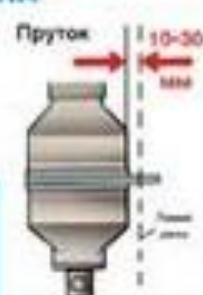
Ударом молотком на келью

С молотком теской

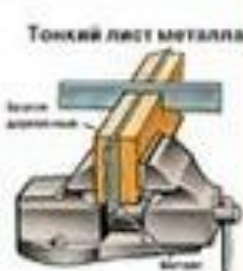
РЕЗКА



Заканчивай резку за 2-3 мм до края заготовки, а затем переломи ее



Заготовку расплюскай в тисках с торца на расстоянии не менее 10-20 мм от губок тисков. При сдвигании полотна и тески возможны его поломка и травма руки



Резать тонкий лист металла между деревянными брусками. Если лист отскочит, он может поранить спину или шею



Лист металла при резке необходимо поддерживать левой рукой

ОБЯЗАТЕЛЬНО НАДЕТЬ РУКАВИЦУ НА ЛЕВУЮ РУКУ



Резать крутой металл можно только в защитных очках или в маске



При работе труборезом поддерживай рукой свободный конец трубы, чтобы он не упал на ногу



НЕ ДОПУСКАЙ БИЕНИЯ СВЕРЛА

УБЕДИСЬ, ЧТО УГОЛ ЗАТОЧКИ СВЕРЛА СООТВЕТСТВУЕТ ОБРАБАТЫВАЕМОМУ МАТЕРИАЛУ

24°

Сталь, чугун, ковкий феррит	110-118
Спеченные сплавы	100
Мартеновская сталь	120-130
Латунь, бронза, титановые сплавы	120-130
Медь	120
Алюминий и его сплавы, баббит	130-150
Сплав	90-100
Мельничные сплавы	110-120

ВОРОТКИ, ПЛАЗКОДЕРЖАТЕЛИ



ручек - с гладкой поверхностью, без заусенцев и заволов

НЕ ИСПОЛЬЗУЙ БЕЗ СМАЗКИ

ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ, ОТВЕРТКИ

На рабочих поверхностях эндоступов:

- желтый слой
- закругленность губок
- прокладки



Оботри от масла

Плоскостные прокладки

Ручки без заусенцев

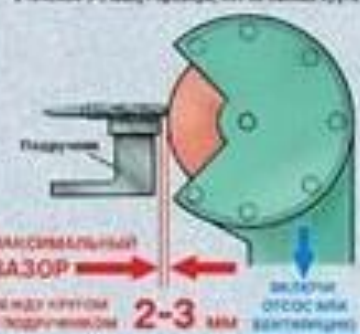
Убедись в исправности механизма и отсутствии заусенцев на рабочем конце

Рабочая часть без повреждений

Не работай на рукоятке инструмента

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

Проверяй исправность защитного круга. Убедись в отсутствии трещин и сколов. На расстоянии 30 см в тыльную сторону проведи острие бананового круга



МАКСИМАЛЬНЫЙ ЗАЗОР между кругом и подручником 2-3 мм

Закрепи отсос или застопорь

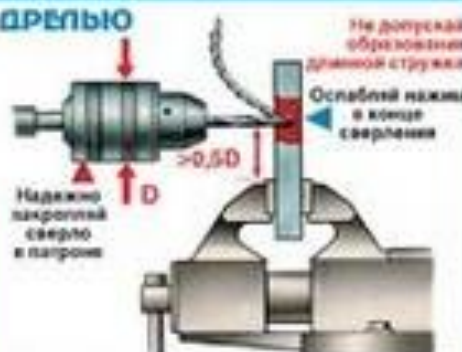
НЕ РАСКАЧИВАЙ ДРЕЛЬ. РАБОТАЙ БЕЗ РЫБКОВ



НЕ НАКЛОНЯЙСЯ БЛИЗКО К СВЕРЛУ

НЕЛЬЗЯ СВЕРЛИТЬ НЕ ЗАКРЕПЛЕННУЮ ИЛИ ПЛОХО ЗАКРЕПЛЕННУЮ ДЕТАЛЬ

СВЕРЛЕНИЕ ДРЕЛЬЮ



Надежно закрепил сверло в патроне

>0,5D

Не допускай образования длинной стружки

Ослабей нажим в конце сверления

При горизонтальном сверлении в тисках следи, чтобы нижняя граница отверстия располагалась выше уровня губок не менее чем на 0,5 диаметра патрона

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ



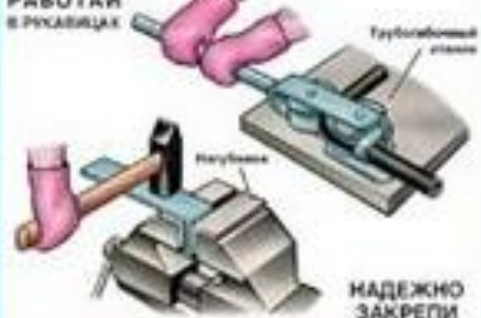
Полноценно руе при работе с плашкодержателем

ОПАСНО

Для контроля резьбы используй калибр-пробку

ГИБКА

РАБОТАЙ В РУКАВЦАХ



НАДЕЖНО ЗАКРЕПИ ЗАГОТОВКУ

СБОРКА

Щерина зева должна точно соответствовать размеру болта или гайки



ЗАПРЕЩАЕТСЯ

ставить прокладки между плоскостями губок и головкой болта (гайки)

Соосность отверстий проверь оправкой, бородком, но только не пальцем



ОПАСНО



Подбери отверстие по диаметру шпала



ОПАСНО

Тянуть ключ рычажком, вторым концом, зубой и т.д. ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

ЗАТОЧКА ИНСТРУМЕНТА



Стой в стороне от плоскости заточенного круга

ОПАСНО работать в рукавицах, перчатках или с перебинтованными пальцами

Работай только с опущенным экраном или в защитных очках