



ЛЕНТОЧНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ

правила безопасной эксплуатации

1

Ленточный конвейер состоит из бесконечной резиновой ленты, которая огибает приводной и натяжной барабаны.

Приводной барабан получает вращение от электродвигателя через редуктор.

Натяжной барабан снабжен приспособлением для натяжения ленты.

Оба барабана, а также опорные ролики смонтированы на металлической раме.

Передвижной ленточный конвейер состоит из тех же элементов, что и стационарный, но дополнительно имеет колесный ход и механизм изменения угла наклона.

Переносной конвейер имеет длину не более 5 метров и небольшую массу, чтобы его можно было переносить с места на место вручную.



ПЕРЕД ПУСКОМ КОНВЕЙЕРА ПРОВЕРЬТЕ :

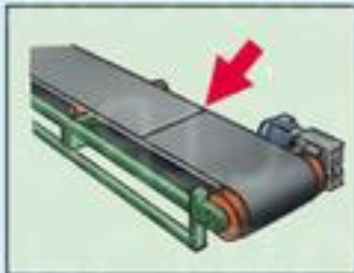
1

СОСТОЯНИЕ ОБКЛАДКИ, ЛЕНТЫ В ЦЕЛОМ И ЕЕ СТЫКОВ

Лента должна быть чистой, без складок, трещин, раковин, разрушенной полотна



Стыки должны быть гладкими. Металлические соединения из случайных подручных материалов не допускаются



Поврежденную ленту меняют целиком или ремонтируют поврежденные участки 1) горячей вулканизацией;



2) установкой металлического замка

Наличие и исправность роликов. Отсутствие 2-х и более роликов на смежных опорах не допускается



Проконтролируйте правильность положения ленты, достаточность ее катжения



Убедитесь, что лента плотно прилегает к роликам

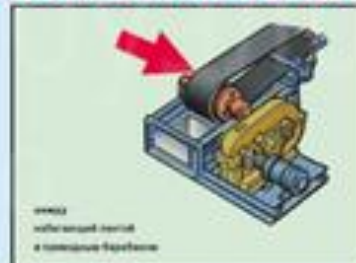


2

НАДЕЖНОСТЬ БОКОВЫХ ОГРАЖДЕНИЙ И ЗАЩИТНЫХ КОЖУХОВ



ОСОБО ОПАСНЫЕ ЗОНЫ:



опасная зона в месте натяжения и привода лент



между набегавшей лентой и натяжным барабаном

3

ПРОВЕРЬТЕ ИСПРАВНОСТЬ:

- звуковой и световой сигнализации
- устройств аварийной остановки
- средств заземления
- средств противопожарной защиты

Сделайте пробный пуск на холостом ходу. Проверьте работу кнопок управления. Подайте предупредительный сигнал о пуске. Включайте и выключайте оборудование только сухими руками.



ЛЕНТОЧНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ

правила безопасной эксплуатации

2

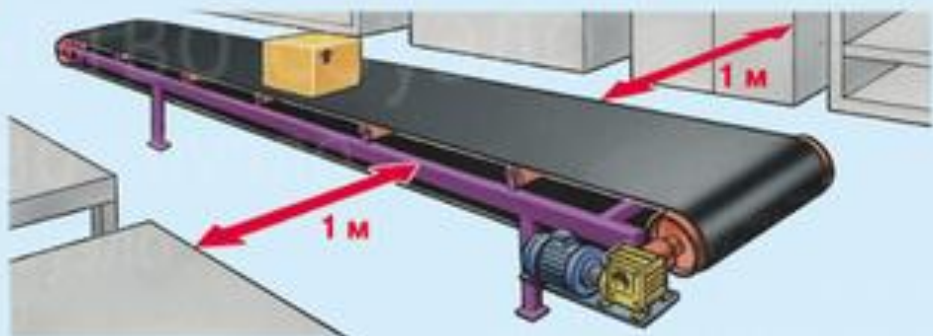
1

Запускайте ленточный конвейер только в незагруженном состоянии



Следите, чтобы вращались все без исключения ролики

ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ :



Соблюдайте ширину свободного прохода по обе стороны конвейера не менее 1 метра

2

Подавайте груз на ленту равномерно, симметрично продольной оси, соблюдая габариты



Масса груза не должна превышать допустимую для данного конвейера

3

Следите, чтобы лента не сбегала вбок, не пробуксовывала на барабанах, не задевала опорные конструкции



Избегайте провисания ленты, регулируйте натяжение

4

ЗАПРЕЩЕНО поправлять ленту во время движения



5

Следите, чтобы не перегревались подшипники



Один из первых признаков перегрева - потеки смазки

6

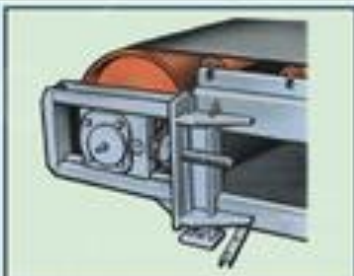
ЗАПРЕЩЕНО во время работы регулировать положение барабанов и роликовых опор, "помогать" движению ленты руками



ЗАПРЕЩАЕТСЯ проворачивать руками остановившиеся ролики

7

Содержите в исправности натяжное устройство



8

Следите за очистными устройствами **ЗАПРЕЩЕНО** очищать ленту, ролики, барабаны руками



ЗАПРЕЩЕНО во время движения ленты подметать под ней, убирать просыпь

9

ЗАПРЕЩАЕТСЯ перелезать через работающий конвейер, становиться на раму



Используйте пешеходный мостик

10

ПЕРЕД УСТРАНЕНИЕМ ВОЗНИКШИХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ НЕОБХОДИМО :

- отключить конвейер от сети;
- снять предохранитель;
- повесить замок на пусковое устройство;
- вывесить предупреждающий плакат

НЕ ВКЛЮЧАТЬ!
ГЛАЗАТ ЗИДА



ОСТАНОВИТЕ КОНВЕЙЕР, ЕСЛИ :

1

лента на приводном барабане
начинает пробуксовывать



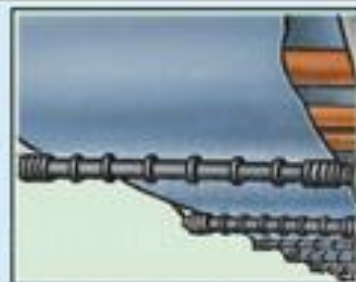
2

появился запах гари, дыма, возник
ненормальный стук, вибрация,
усилился шум в редукторе



3

натяжение ленты
ослабло больше, чем допустимо



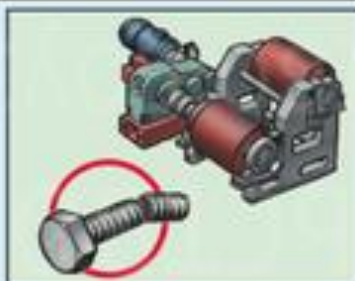
4

лента сбегает с роликов
или барабанов и касается
неподвижных частей конвейера



5

обнаружены неисправные
болтовые соединения



6

заклинило барабан



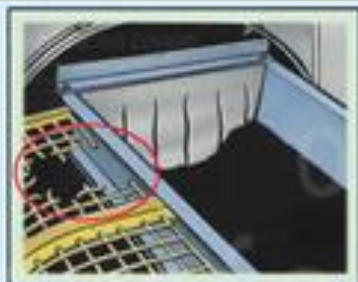
7

повредилась лента
или стыковое соединение



8

получило повреждение
ограждающее устройство



Если внезапно прекратилась подача
электроэнергии, переведите
пусковое устройство и рычаги
управления в положение **"СТОП"**

В КОНЦЕ РАБОТЫ :

1. Остановите конвейер.
Это делают после полной его разгрузки
2. Отключите электропитание
3. Необходимо очистить и осмотреть ленту
и все механизмы
4. Если были обнаружены неполадки
и они устранены, сделайте запись
в Журнале осмотра и ремонта конвейера

НЕКОТОРЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ
Воспаление основки конвейера	Отключение электропитания из-за неполадки в сети
Не вращается барабан или ролик	Разрушение подшипника
Перегревается подшипник барабана	Повреждение уплотнения. Излишнее натяжение подшипника. Излишняя смазка
Лента на приводном барабане пробуксовывает	Ослабление натяжения ленты, или ослаблена обрешетка об- кладки или поперечность приводного барабана
Вибрация приводной ступицы	Ослабление крепления. Или нарушена соосность валов
Лента обвисает в сторону в определенной точке	Перекосили шкив или натяжной ролик перед участком обвисания. Трещина вала ролика или шкива. На вращающемся ролик или шкив Ролик обломился материалом Ролик негоризонтальности. Перекосили барабаны
Участок ленты висит один в одну сторону по всей длине	При соединении концов ленты нарушена параллельность. Излишнее натяжение ленты неправильно. Возникла нагрузка ленты
Лента обвисает в разные стороны	Нарушена центровка загрузки ленты. Или недостаточная жесткость ушка конвейера
Повышенный износ рабочей обкладки ленты	Загрязнение или ослабление опорных роликов нижней обкладки. Характерный барабан или бара- бан разгруженной тележки за- жали материалом. Вертикаль ленты постоянно приводит между роликми
Повышенный износ рабочей обкладки ленты	Проклевывание материала на заднюю часть ленты и затека- вание его под барабан. Или заклинивание рабочих ролик- ов верхней части ленты. Пробуксовка ленты на приво- дном барабане
Поперечные порывы у края ленты	Заклинивание ленты между барабанами или роликми с осью
Разрушение резины обкладки, выжухание и образование пузырей на обкладке	Проклевывание обкладки. Поломка вала и шкив через маленькие трещины и выбоины на верхней части обкладки